

1. RESOLUUTIO sävykuvissa

Kun roll upin aineisto tehdään kokoon 1:1, on hyvä huomioida, että sävykuvien resoluutio on vähintään 100-200 dpi.

2. CMYK värillisyy

Värien tulee olla mieluiten prosessiväreinä eli CMYK-muodossa. Mikäli aineistossa käyttää RGB värejä, oletusprofiilimme on sRGB. Vältä käyttämästä SPOT/PANTONE-sävyjä.

3. FONTIT hyvä konvertoida

Fontit on hyvä konvertoida eli muuttaa poluiksi. Näin vältetään ikäviltä yllätyksiltä. Jos konvertointi ei onnistu, fontit on oltava ehjiä ja sisällytettävä PDF-tiedostoon.

4. BLEEDIT eli leikkuuvarat

Roll up -aineistoon on hyvä sisällyttää aina 5 mm bleedit. Tällöin vältetään siltä, ettei reunoille jää suunnitelmaan kuulumattomia valkoisia reunoja. Huomioi siis, että mahdolliset väripinnat ja kuvat, jotka tulevat aivan roll upin reunoihin, ylettyvät bleedialueelle tai reilusti sen yli. Roll upin suunnittelussa on hyvä huomioida myös alaosan asennusvara. Asennusvara rullaantuu roll up -koneiston sisään eikä näin tule näkyviin.

5. PDF-tiedoston valmistus

Tallenna PDF-aineisto HighQuality-asetuksilla. Leikkuumerkkejä ei välttämättä tarvitse sisällyttää PDF-tiedostoon kunhan sisällytät siihen aineistossa olevat 5mm bleedit. Aineiston voit nimetä esim. seuraavasti:
YrityksenNimi_RollUp_MallinNimi_5mmBleedit.pdf

6. Valmiin aineiston toimitus

Voit lähettää painovalmiin aineiston meille sähköpostitse. Jos aineiston koko on yli 10Mt, ota meihin yhteyttä, niin annamme sinulle erilliset toimitusohjeet. Yhteystiedot löydät nettisivuiltamme tai laittamalla sähköpostia osoitteeseen: info@serimedia.fi

AINEISTO-OHJE SERIMEDIAN ROLL UPEILLE

Piirtopohja ladattavissa nettisivuilta
Indesign- ja Illustrator-muodoissa:

www.serimedia.fi/roll-up-mainostelineet/

The diagram illustrates the layout of a roll-up banner. It shows a central 'Tulostusalue' (print area) with a 'Bleedi 5mm' (5mm bleed) extending to the edges. A circular callout provides a closer look at the bleed area. Another circular callout points to the 'Asennusvara' (assembly margin) at the bottom, which is a hatched area that fits into the roll-up mechanism. Text next to the diagram states: 'Tärkeitä elementit kannattaa asemoida vähintään 50 mm sisäänpäin ulkoreunoista.' (Important elements should be positioned at least 50 mm inward from the outer edges.)

Roll up -runkovaihtoehtojen näkyvän osan mitat (mm):

	leveys	korkeus
Single	85	200
Classic	85	215
Compact	85	160,5 - 223

Huom!
Lisää näkyvän osan mittoihin asennusvarat:
Single +200 mm
Classic +250 mm
Compact +220 mm
Sekä joka sivulle bleedit (leikkuuvarat) 5 mm

Asennusvara.
Roll up -koneiston sisään rullaantuva alue.

**AINA EI
TARVITSE
TEHDÄ ITSE**
Meiltä saat apua
suunnitteluun.